



CBD18-WM

con 1.800kg de capacidad



Unidad de propulsión

- / El motor de propulsión de CA está montado en vertical directamente junto a la caja de cambios. Un sistema de transmisión con engranajes cónicos hipoides bañado en aceite con rodamientos de rodillos cónicos transfiere la potencia al eje.
- / Su tecnología de transmisión de última generación le confiere ventajas tales como un círculo circunscrito mínimo, mantenimiento cero, bajo nivel de ruidos, gran eficiencia y rendimiento.
- / El freno electromagnético está montado sobre el eje del rotor del motor. El freno se activa cuando el brazo de control está en vertical o el mango está en horizontal. El sistema incluye un sistema de freno antirretroceso y freno neutro.

Eléctrico

- / Frenado eléctrico, desconexión rápida de la potencia al EPD, interruptor de llave e indicador de descarga de batería de serie.

Controles de barra de timón

- / Las funciones de desplazamiento, elevación y descenso están situadas en el mango ergonómico. Todos los controles del operario están accesibles sin necesidad de levantar la mano del mango.
- / Los asideros en ángulo están diseñados para permitir un manejo sencillo con cualquiera de las dos manos. El protector envolvente, el interruptor de inversión, el controlador por pulgares y la bocina son de serie. La barra de timón, montada en posición baja, ofrece un confort excelente al operario y minimiza el esfuerzo necesario para la dirección. El mango del timón, provisto de resortes neumáticos, vuelve suavemente a la posición vertical después de soltarlo.
- / La función de velocidad superlenta con el mango inclinado 15° hacia atrás respecto a la vertical facilita el trabajo en espacios reducidos.

Accesibilidad

- / Al abrir su capó extraíble de tres piezas resistente al agua quedan al descubierto los componentes principales y las baterías AGM sin mantenimiento para realizar labores de inspección y mantenimiento.

Sistema hidráulico

- / El cilindro de elevación dispone de vástagos recubiertos con un revestimiento duro de cromo. La unidad de bomba, incluidos el motor, el solenoide, la bomba de engranajes y la válvula de descenso con compensación de presión están montadas en una posición elevada del compartimento de máquinas para facilitar su mantenimiento.

Especificaciones de serie

- / Indicador de descarga de batería
- / Interruptor de llave
- / Desconexión de emergencia
- / Cargador de batería incorporado

Opciones

- / Rueda de tracción de caucho
- / Respaldo de carga de 1220 de altura
- / Más longitudes de horquilla a petición



CBD18-WM

Características	1.1	Fabricante	HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Denominación de tipo del fabricante	CBD18-WM		
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, gas	Eléctrico		
	1.4	Tipo de operario: manual, a pie, montado, sentado, preparador de pedidos	A pie		
	1.5	Capacidad de carga nominal	Q (kg/lb)	1800/3968	
	1.6	Centro de carga	C(mm/in)	600/23.6	
	1.7	Distancia de carga	x (mm/in)	945/37.2	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm/in)	1270/50	
Peso	2.1	Peso de servicio (con batería)	kg/lb	285/628	
	2.2	Carga sobre eje, con carga, lado de conducción/lado de carga	kg/(lb)	770/1315 (1698/2899)	
	2.3	Carga sobre eje, sin carga, lado de conducción/lado de carga	kg/(lb)	230/55 (507/121)	
Ruedas y neumáticos	3.1	Tipo de neumático, ruedas de tracción/ruedas de carga	PU/ PU		
	3.2	Tamaño de neumático de rueda de tracción	mm/in	Φ230x75 / Φ9.1x3.0	
	3.3	Tamaño de neumático de rueda de carga	mm/in	2-Φ74x88(Φ80x60) 2-Φ2.9x3.5(Φ3.1x2.4)	
	3.4	Tamaño de neumático de rodillo	mm/in	2-Φ85x48 2-Φ3.3x1.9	
	3.5	Ruedas, número de ruedas de tracción, rodillos/ruedas de carga (x = rueda de tracción)		1x+2/2/1x+2/4	
	3.6	Ancho de vía delantero, lado de conducción	b ₁₀ (mm/in)	435/17.1	
Dimensiones	3.7	Ancho de vía trasero, lado de carga	b ₁₁ mm/(in)	390/495/535 (15.4/19.5/21.1)	
	4.4	Altura de elevación	h ₂ (mm/in)	115/4.5	
	4.9	Altura de timón en posición de conducción mín./máx.	h ₁₄ mm/(in)	715/1200 (28.1/47.2)	
	4.15	Altura bajado	h ₁₃ (mm/in)	85/3.3	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm/in)	1625/64.0	
	4.20	Longitud hasta el frontal de las horquillas	l ₂ (mm/in)	475/18.7	
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm/in)	645/25.4	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l mm/(in)	50x150x1150 (2.0x5.9x45.3)	
	4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b _s mm/(in)	540/645/685 21.3/25.4/27.0	
	4.32	Distancia hasta el suelo, centro de la batalla	m ₂ (mm/in)	35/1.4	
	4.34.1	Anchura de pasillo para palets de 1000 x 1200 mm en sentido transversal	A _{st} (mm/in)	1720/67.7	
	4.34.2	Pasillo para palets de 800x1200 en sentido longitudinal	A _{st} (mm/in)	1920/75.6	
	4.35	Radio de giro	W _a (mm/in)	1465/57.7	
	Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h mph	5.5/6 3.4/3.7
		5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s (ft/min)	0.051/0.06 (10.0/11.8)
5.3		Velocidad de descenso con/sin carga	m/s (ft/min)	0.032/0.039 (6.3/7.7)	
5.8		Pendiente superable	%	6/16	
Motor y batería	5.1	Freno de servicio		Electromagnético	
	6.1	Potencia de motor de tracción	kW/CV	1.1/1.5	
	6.2	Potencia de motor de elevación en S3 15%	kW/CV	0.84/1.1	
	6.3	Tamaño máximo permitido de batería	mm/in	269x182x300 10.6x7.2x11.8	
		Batería		Batería sin mantenimiento	
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal (5h)	V/Ah	2x12/85	
6.5	Peso de la batería	kg/lb	25x2 / 55x2		
Otros	8.1	Tipo de control de tracción		AC	
	10.5	Tipo de dirección		mecánica	
	10.7	Nivel sonoro junto al oído del operario	dB(A)	74	

