

Transpaleta eléctrica doble palé

EPT20-20Wai



Características			
1.1	Fabricante		HU-LIFT / EP
1.2	Modelo		EPT20-20Wai
1.5	Capacidad de las horquillas / capacidad de patas	Q (kg)	650 / 2000
1.6	Centro de carga	c (mm)	600
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1431
Pesos			
2.1	Peso propio (incluida batería)	Kg	625
Ruedas, Chasis			
3.1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3.2	Tamaño rueda tracción		Φ230x75
3.3	Tamaño rodillo		Φ85X70
3.4	Tamaño rueda estabilizadora		Φ85X48
3.5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x +2/4
3.7	Via Delantera	b ₁₁ (mm)	366
Dimensiones			
4.4	Elevación máxima, horquillas / patas	H ₃ / h ₅ (mm)	540 / 120
4.9	Altura del timón en posición de uso, min/max	h ₁₄ (mm)	715 / 1200
4.15	Altura de las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	90
4.19	Largo total / Largo hasta frente horquillas	l ₁ / l ₂ (mm)	1840 / 694
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	710
4.22	Dimensiones horquillas	sXeX l (mm)	60 x 190 x 1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ (mm)	560
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	1903
4.34	Ancho pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	2103
4.35	Radio de giro exterior	Wa (mm)	1605
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	5/5.5
5.2	Velocidad de elevación patas, con carga / sin carga	m/ s	0.024/ 0.025
5.21	Velocidad de elevación horquillas, con carga / sin carga	m/ s	0.071/ 0.121
5.3	Velocidad descenso patas, con carga/sin carga	m/s	0.050/0.032
5.31	Velocidad descenso horquillas, con carga /sin carga	m/s	0.13/0.1
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	8/16
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	1.27
6.2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	0,84
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	24/210
8.1	Tipo de equipo electrónico		AC

