

# LIFTSTAR

Transpaleta eléctrica Corriente Alterna

2.500KG

► RPT25



Con plataforma y banderolas

Nuevo diseño con batería de 270Ah, así como la extracción lateral de la misma, para poder realizar trabajos continuos si el operario lo precisa.

Características			
1,1	Fabricante		LIFT STAR
1,2	Modelo		RPT25
1,3	Tracción /operario		Eléctrica/ plataforma
1,5	Capacidad	Q (kg)	2500
1,6	Centro de carga	c (mm)	600
1,9	Distancia entre ejes	y (mm)	1435
520			
2,1	Peso propio (incluida batería)	Kg	700
Ruedas, Chasis			
3,1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3,2	Tamaño rueda tracción		Φ230
3,3	Tamaño rodillo		Φ78 (doble)
3,4	Tamaño ruedas estabilizadoras		Φ124
3,5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x/2+4
Dimensiones			
4.13	Altura chasis	H <sub>4</sub> (mm)	830
4.14	Altura total chasis con timón/sin timón	H <sub>5</sub> (mm)	1120 / 1420
4.15	Altura de las horquillas bajadas	H <sub>2</sub> (mm)	85
4.16	Elevación máxima de las horquillas	H (mm)	200
4.19	Largo total con plataforma / sin plataforma	L <sub>1</sub> (mm)	2400 / 1840
4.21	Ancho total	B (mm)	800
4.22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	54/ 185/ 1150
4.25	Ancho horquillas	B <sub>1</sub> (mm)	550
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	2400
4.34	Anco pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	2300
4.35	Radio de giro exterior	Wa (mm)	1720
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	5/5.3
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	35/45
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	50/40
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S <sub>2</sub> 5 min.	%	
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6.1	Motor tracción S <sub>2</sub> 60 min.	kW	1.3 AC
6.2	Motor elevación at S <sub>3</sub> 15%	kW	0.8
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	24V/270Ah
Otros			
8.1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS 1230-2402

