

LIFTSTAR

Transpaleta eléctrica 1.500Kg

GALVANIZADA

CON RUEDAS ESTABILIZADORAS

► **WP15M2G**



Características			
1,1	Fabricante		LIFT STAR
1,2	Modelo		WP15M2G
1,3	Tracción /operario		Eléctrica/ a pie
1,5	Capacidad	Q (kg)	1500
1,6	Centro de carga	c (mm)	600
1,9	Distancia entre ejes	y (mm)	1275
Pesos			
2,1	Peso propio (incluida batería)	Kg	230
Ruedas, Chasis			
3,1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3,2	Tamaño rueda tracción		Φ220
3,3	Tamaño rodillo		Φ80
3,4	Tamaño ruedas estabilizadoras		Φ87
3,5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x/2+4
Dimensiones			
4,9	Altura del timón en posición de uso, min/max	H ₅ (mm)	1150/1250
4,14	Altura total chasis	H ₄ (mm)	555
4,15	Altura de las horquillas bajadas	H ₂ (mm)	85
4,16	Elevación máxima de las horquillas	H (mm)	200
4,19	Largo total	L ₁ (mm)	1660
4,20	Largo hasta frente horquillas	L ₂ (mm)	445
4,21	Ancho total	B (mm)	680
4,22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	54/ 162/ 1150
4,25	Ancho horquillas	B ₁ (mm)	540
4,33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	1850
4,34	Anco pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	1730
4,35	Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1400/1470
Ejecución			
5,1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	4 / 4.5
5,2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	0.035 / 0.45
5,3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	0.06 / 0.04
5,8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	5/7
5,10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6,1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	0.65
6,2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	0.8
6,4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2X12V/ 60Ah
Otros			
8,1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS 1212P-2501